



OBRAS SANITARIAS DEL ESTADO
Gerencia de Gestión del Capital Humano
Sección Selección y Desarrollo

COMUNICADO

CONCURSO INTERNO N° 0041/2019

La Administración de las Obras Sanitarias del Estado, a través de la Gerencia de Gestión del Capital Humano, Sección Selección y Desarrollo, comunica que con motivo del Llamado a Concurso Interno N° 0041/19 para cubrir 1 (un) puesto de la función de **Especialista Financiero Contable, Cat. 12 Esc. D**, para el Área Contabilidad de Acreedores de la Gerencia Financiera Contable, se ha llevado cabo la etapa: **Prueba de Conocimientos**.

En esta instancia participaron los/as aspirantes habilitados/as que figuran en planilla que se agrega y la cual contiene los puntajes otorgados por el Tribunal en esta etapa.-

CÉDULA	PUNTAJES
3.798.585-9	8.38
4.131.685-2	26.06
4.349.512-9	17.025
4.367.969-0	13.51
4.730.677-0	16.46
4.990.385-7	16.38

* Se recuerda a los/as postulantes que para pasar a la siguiente etapa se debe alcanzar un puntaje superior a 32 puntos entre la suma de las etapas: Evaluación de Méritos, y Prueba de Conocimientos.-

Montevideo, 29 de octubre de 2019.-