



OBRAS SANITARIAS DEL ESTADO  
Gerencia de Gestión del Capital Humano  
Sección Selección y Desarrollo

**COMUNICADO**  
**PRESENTACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN Y COTEJO**  
**CONCURSO POR ASCENSO 0031/24**  
**GERENTE/A JURÍDICO NOTARIAL CAT 17 ESC A**  
**Montevideo**

La Administración de las Obras Sanitarias del Estado, a través de la Gerencia de Gestión del Capital Humano - Selección y Desarrollo – comunica a los/as inscriptos/as que deberán presentarse con **original y copia**, con lo declarado al momento de la inscripción en el formulario de currículum vitae. El período de cotejo se extiende desde el día jueves 26, hasta el día martes 31 de diciembre del corriente año, de 10:00 a 15:00 horas, en Montevideo, Carlos Roxlo 1275, 3er piso, puerta 39.

**IMPORTANTE:** el día martes 31 de diciembre del 2024, el horario será desde 09:00hs, hasta 12:00hs.

Montevideo, 17 de diciembre del 2024.