



OBRAS SANITARIAS DEL ESTADO
Gerencia de Gestión del Capital Humano
Sección Selección y Desarrollo

COMUNICADO

CONCURSO INTERNO N° 0022/2019

La Administración de las Obras Sanitarias del Estado, a través de la Gerencia de Gestión del Capital Humano, Sección Selección y Desarrollo, comunica que con motivo del Llamado a Concurso Interno N° 0022/2019 para cubrir (1) puesto de ENCARGADO/A COMERCIAL Categoría 10, Escalafón C; se ha llevado a cabo la Etapa: **Entrevista por Competencias**.

En esta instancia participaron los/as aspirantes habilitados/as, que figuran en planilla que se agrega y la cual contiene los puntajes otorgados.

CÉDULA	PUNTAJE
34418421	9.66
35295351	10
42022597	10.66
42434223	11.33
43857769	10
46505309	11.66

Montevideo, 15 de agosto 2019