



OBRAS SANITARIAS DEL ESTADO
Gerencia de Gestión del Capital Humano
Sección Selección y Desarrollo

COMUNICADO

CONCURSO INTERNO N° 0022/2019

La Administración de las Obras Sanitarias del Estado, a través de la Gerencia de Gestión del Capital Humano, Sección Selección y Desarrollo, comunica que con motivo del Llamado a Concurso Interno N° 0022/2019 para cubrir (1) puesto de ENCARGADO/A COMERCIAL Categoría 10, Escalafón C; se ha llevado a cabo la Etapa: **Evaluación Psicolaboral**

En esta instancia participaron los/as aspirantes habilitados/as, que figuran en planilla que se agrega y la cual contiene los puntajes otorgados.

CÉDULA	PUNTAJE
34418421	8
35295351	8
42022597	8
42434223	6.2
43857769	6.2
46505309	6,5



OBRAS SANITARIAS DEL ESTADO
Gerencia de Gestión del Capital Humano
Sección Selección y Desarrollo

Montevideo, 23 de julio de 2019